



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АД84.В.00030/19

Серия **RU** № **0181859**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукция Общество с ограниченной ответственностью "Т-Серт".

Место нахождения: 117279, Российская Федерация, город Москва, улица Профсоюзная, дом 93А, комната 511Б.

Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.11АД84, зарегистрирован 29.09.2017 года

Номер телефона: +74996782566, адрес электронной почты: info@t-cert.com.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «НАТЭК-Нефтехимаш».

Место нахождения: 357207, край Ставропольский, район Минераловодский, город Минеральные воды, улица Бештаугорская, дом 7в, офис 17. Адрес места осуществления деятельности: 347927, Россия, Ростовская область, город Таганрог, Поляковское шоссе, дом 30. Основной государственный регистрационный номер: 1056154030723. Номер телефона: +78634643336, адрес электронной почты: taganrog@natek.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «НАТЭК-Нефтехимаш».

Место нахождения: 357207, край Ставропольский, Минераловодский район, город Минеральные воды, улица Бештаугорская, дом 7в, офис 17.

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 347927, Россия, Ростовская область, город Таганрог, Поляковское шоссе, дом 30.

ПРОДУКЦИЯ Аппараты теплообменные кожухотрубчатые, трубные пучки к ним и теплообменники «труба в трубе», максимальной вместимостью до 500 м³, работающие при условном давлении от 0,6 до 16 МПа и температурах от минус 70 до плюс 600°С.

Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями «Аппараты теплообменные кожухотрубчатые, трубные пучки к ним и теплообменники «труба в трубе» ТУ 3612-100-00220302-2005.

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8419500000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- протокола испытаний № 21АБ19.00170/И-19 от 13.08.2019 года, проведенных Испытательным центром продукции общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний, сертификации и аттестации», Аттестат аккредитации RA.RU.21АБ19 от 19.03.2015, без срока действия;

- акта анализа производства от 30.07.2019 года, проведенного органом по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью "Т-СЕРТ", регистрационный номер аттестата аккредитации: RA.RU.11АД84;

- документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза, указанных в приложении 1 на бланках серии RU № 0680481, №0680482. Схема сертификации 1с.


ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ


Стандарты, применяемые изготовителем при производстве продукции: ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Условия, срок хранения, срок службы и структура условного обозначения указаны в приложении 2 на бланке серии RU № 0680483.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 14.08.2019 **ПО** 13.08.2024
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)



Гордий Роман Альфредович
(Ф.И.О.)

Дмитриев Александр Александрович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 лист 1**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД84.В.00030/19**Серия **RU** № **0680481****Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013):**

1. Общие технические условия «Аппараты теплообменные кожухотрубчатые, трубные пучки к ним и теплообменники «труба в трубе» ТУ 3612-100-00220302-2005 от 11.08.2005 года.
2. Руководство по эксплуатации «Аппараты теплообменные кожухотрубчатые и теплообменники «труба в трубе» АТК-РЭ-2015 от 23.03.2015 года.
3. Обоснование безопасности «Аппараты теплообменные кожухотрубчатые с плавающей головкой, кожухотрубчатые с U-образными трубами» 3612-001-76947280-2016 ОБ от 12.12.2016 года.
4. Паспорт сосуда, работающего под давлением свыше 0,5 МПа или под вакуумом «Пусковой подогреватель азота риформинга/конверсии 3102E0018» НАТЭК.520.006.000.000ПС от 30.07.2019 года.
5. Сборочный чертеж «Пусковой подогреватель азота риформинга/конверсии 3102E0018» НАТЭК.520.006.000.000СБ от 07.09.2018 года.
6. Расчет на прочность «Пусковой подогреватель азота риформинга/конверсии 3102E0018» НАТЭК.520.006.000.000PP от 31.01.2019 года.
7. Таблица контроля качества сварных соединений «Пусковой подогреватель азота риформинга/конверсии 3102E0018» НАТЭК.520.006.000.000ТБ2 от 30.11.2018 года.
8. Сведения о проведенных испытаниях (измерениях) оборудования (в том числе неразрушающими методами контроля):
 - протокол визуального и измерительного контроля сварного соединения после термообработки № 247 от 28.03.2019;
 - протоколы визуального и измерительного контроля сварного соединения № 467 от 20.05.2019, № 416 от 16.05.2019, № 431 от 18.05.2019, № 423 от 17.05.2019, № 382 от 09.05.2019;
 - акты о визуальном послойном контроле сварных соединений № 430 от 17.05.2019, № 410 от 15.05.2019;
 - акт о проведении термической обработки № 551 от 21.05.2019;
9. Протоколы заводских испытаний на тот же заводской номер, что и паспорт:
 - протокол радиографического контроля № 698 от 16.05.2019;
 - протоколы ультразвукового контроля № 979 от 22.05.2019, № 983 от 24.05.2019;
 - протокол контроля поверхности изделия № 433 от 23.05.2019;
 - акт о проведении пневмоиспытаний № 475 от 23.05.2019;
 - акты о проведении гидравлических испытаний № 517 от 30.05.2019, № 518 от 30.05.2019, № 519 от 30.05.2019, № 520 от 30.05.2019.
10. Документы о подтверждении характеристик материалов и комплектующих изделий:
 - сертификат качества № FУ2019306148 от 06.03.2019 на трубы бесшовные черные;
 - сертификат качества № FУ2019306149 от 06.03.2019 на трубы бесшовные черные;
 - паспорт № 1276 от 07.02.2019 на днище;
 - протокол механических испытаний металла № 83 от 07.02.2019 (днище);
 - сертификат качества № 10460 от 26.09.2018 на прокат толстолистовой из углеродистой стали для котлов и сосудов, работающих под давлением;
 - паспорт № 1277 от 07.02.2019 на днище;
 - протокол механических испытаний металла № 84 от 07.02.2019 (днище);
 - сертификат качества № 11078 от 11.10.2018 на прокат толстолистовой из углеродистой стали для котлов и сосудов, работающих под давлением;
 - сертификаты качества на прокат толстолистовой: № 09-3369 от 01.03.2018, № 09-10268 от 12.07.2016; № 09-21245 от 12.11.2017;
 - сертификат качества № 18261 от 21.11.2018 на сталь толстолистовую;
 - сертификат качества № 04-9082 от 30.11.2013 на трубы стальные бесшовные горячечеформированные и хладостойкие;

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Гординов Роман Альфредович
(Ф.И.О.)Дмитриев Александр Александрович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 лист 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД84.В.00030/19

Серия **RU** № **0680482**

- сертификат качества № 10635 от 26.09.2018 на прокат толстолистовой из углеродистой стали для котлов и сосудов, работающих под давлением;
 - сертификат качества № АК-677692/05 от 15.06.2018 на трубы горячедеформированные;
 - сертификаты качества на фланец: № 5039 от 28.02.2019, № 4849 от 21.12.2018, № 5047 от 28.02.2019;
 - сертификат качества № 5049 от 28.02.2019 на штуцер;
 - сертификат качества № 4806 от 03.12.2018 на поковку с ПМО;
 - сертификат качества № 152 от 09.04.2019 на шайбу, шпильки.
11. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя:
- Квалификационные удостоверения специалистов неразрушающего контроля № 0049-0980 от 02.06.2017, № 0049-1305 от 16.03.2018, № 0049-1304 от 16.03.2018;
 - Квалификационное удостоверение специалиста разрушающего контроля № НОАП-0035-2416 от 17.02.2017;
 - Аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства I уровня № ЮР-10АЦ-I-13592 от 17.08.2018, № ЮР-10АЦ-I-13590 от 17.08.2018, № ЮР-10АЦ-I-13591 от 17.08.2018, № ЮР-10АЦ-I-09380 от 26.08.2016, № ЮР-10АЦ-I-14224 от 15.12.2018, № ЮР-10АЦ-I-14222 от 15.12.2018, № ЮР-10АЦ-I-13619 от 16.07.2018, № ЮР-10АЦ-I-13620 от 16.07.2018, № ЮР-10АЦ-I-14223 от 15.12.2018, № ЮР-10АЦ-I-14332 от 18.01.2019, № ЮР-10АЦ-I-14302 от 28.12.2018, № ЮР-10АЦ-I-14902 от 08.05.2019, № ЮР-10АЦ-I-08738 от 13.05.2016, № ЮР-10АЦ-I-08736 от 13.05.2016, № ЮР-10АЦ-I-08737 от 13.05.2016;
 - Аттестационное удостоверение специалиста сварочного производства III уровня № ЮР-10АЦ-III-01189 от 17.05.2019;
 - Аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства II уровня № ЮР-10АЦ-II-02364 от 08.05.2019, № ЮР-10АЦ-II-02365 от 08.05.2019, № ЮР-10АЦ-II-02367 от 08.05.2019, № ЮР-10АЦ-II-02366 от 08.05.2019;
 - Протоколы аттестации сварщиков № ЮР-10АЦ-I-14399 от 17.08.2018, № ЮР-10АЦ-I-14397 от 17.08.2018, № ЮР-10АЦ-I-14398 от 17.08.2018, № ЮР-10АЦ-I-15058 от 15.12.2018, № ЮР-10АЦ-I-15036 от 15.12.2018, № ЮР-10АЦ-I-14278 от 16.07.2018, № ЮР-10АЦ-I-14279 от 16.07.2018, № ЮР-10АЦ-I-15057 от 15.12.2018, № ЮР-10АЦ-I-15169 от 18.01.2019, № ЮР-10АЦ-I-15196 от 28.01.2019, № ЮР-10АЦ-I-15210-B2 от 29.01.2019, № ЮР-10АЦ-I-15137 от 28.12.2018, № ЮР-10АЦ-I-15830 от 08.05.2019, № ЮР-10АЦ-III-01231 от 17.05.2019, № ЮР-10АЦ-II-02421 от 08.05.2019, № ЮР-10АЦ-II-02422 от 08.05.2019, № ЮР-10АЦ-II-02424 от 08.05.2019, № ЮР-10АЦ-II-02423 от 08.05.2019;
 - Свидетельства о специальной подготовке № ЮР-8ЦСП-I-14359 от 14.08.2018, № ЮР-8ЦСП-I-14357 от 14.08.2018, № ЮР-8ЦСП-I-14358 от 14.08.2018, № ЮР-8ЦСП-I-14932 от 11.12.2018, № ЮР-8ЦСП-I-14930 от 11.12.2018, № ЮР-8ЦСП-I-14240 от 12.07.2018, № ЮР-8ЦСП-I-14241 от 12.07.2018, № ЮР-8ЦСП-I-14931 от 11.12.2018, № ЮР-8ЦСП-I-15040 от 15.01.2019, № ЮР-8ЦСП-I-15010 от 25.12.2018, № ЮР-8ЦСП-I-15770 от 30.04.2019, № ЮР-8ЦСП-II-02551 от 30.04.2019, № ЮР-8ЦСП-II-02550 от 30.04.2019, № ЮР-8ЦСП-II-02549 от 30.04.2019, № ЮР-8ЦСП-II-02552 от 30.04.2019, № ЮР-8ЦСП-III-01298 от 14.05.2019, № ЮР-8ЦСП-III-01298 от 14.05.2019;
 - Протоколы о продлении срока действия аттестационного удостоверения сварщика № ЮР-10АЦ-I-3016-П1 от 24.08.2018, № ЮР-10АЦ-I-3564-П2 от 08.05.2019, № ЮР-10АЦ-I-3563-П2 от 08.05.2019, № ЮР-10АЦ-I-3565-П2 от 08.05.2019;
 - Удостоверение о повышении квалификации № 227-7 ТСП/19 от 20.03.2019;
 - Удостоверения операторов-термистов № 0239-ТО от 06.10.2017, № 0240-ТО от 06.10.2017, № 0238-ТО от 06.10.2017;
 - Протоколы заседания квалификационной комиссии № РТ-0148-ТО от 06.10.2017, № РТ-0149-ТО от 06.10.2017.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

С.И. Гордин
(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

А.А. Дмитриев
(подпись)



Гордин Роман Альфредович
(Ф.И.О.)

Дмитриев Александр Александрович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД84.В.00030/19

Серия **RU** № **0680483**

Структура условного обозначения

Аппарат X1 X2, где:

X1 – тип аппарата («ТН», «ХН», «КН», «ИН» - с неподвижными трубными решетками (теплообменники, холодильники, конденсаторы, испарители); «ТК», «ХК», «КК», «ИК» - с температурным компенсатором на кожухе (теплообменники, холодильники, конденсаторы, испарители); «ИНТ» - с неподвижными трубными решетками (испарители термосифонные); «ИПТ» - с плавающей головкой (испарители термосифонные); «ТП», «ХП», «КП» - с плавающей головкой (теплообменники, холодильники, конденсаторы); «ТУ» - с U-образными трубами (теплообменники); «ТПК» - для повышенных температур и давлений с плавающей головкой и компенсатором на ней (теплообменники); «ИП», «ИУ» - с паровым пространством (испарители); «ТТ» - труба в трубе (теплообменники);
X2 – исполнение аппарата (Г – горизонтальные, В – вертикальные).

Условия, срок хранения, срок службы.

Условия транспортирования аппарата в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе 9 (ОЖ1) по ГОСТ 15150-69.

Условия хранения ОЖ2 по ГОСТ 15150-69. При хранении аппаратов и трубных пучков должны быть соблюдены следующие условия: защита от механических повреждений, деформаций и атмосферных осадков; установка на подкладки, исключающие непосредственное соприкосновение с землей.

Гарантийный срок консервации – 3 года.

Назначенный срок службы аппаратов 20 лет.

Категория оборудования 3, 4 согласно Приложению 1 ТР ТС 032/2013.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Горлин Роман Альфредович
(Ф.И.О.)

Дмитриев Александр Александрович
(Ф.И.О.)