



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АД84.В.00139/20

Серия **RU** № **0230474**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общество с ограниченной ответственностью "Т-Серт".

Место нахождения: 117279, Российская Федерация, город Москва, улица Профсоюзная, дом 93А, комната 511Б.

Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.11АД84 от 29.09.2017.

Номер телефона: +74996782566. Адрес электронной почты: info@t-cert.com.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «НАТЭК-Нефтехиммаш».

Место нахождения: 357207, Российская Федерация, Ставропольский край, Минераловодский район, город

Минеральные воды, улица Бештаугорская, дом 7в, офис 17. Адрес места осуществления деятельности: 347927,

Российская Федерация, Ростовская область, город Таганрог, Поляковское шоссе, дом 30.

ОГРН: 1056154030723. Номер телефона: +78634643336. Адрес электронной почты: taganrog@natek.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «НАТЭК-Нефтехиммаш».

Место нахождения: 357207, Российская Федерация, Ставропольский край, Минераловодский район, город

Минеральные воды, улица Бештаугорская, дом 7в, офис 17. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению

продукции: 347927, Российская Федерация, Ростовская область, город Таганрог, Поляковское шоссе, дом 30.

ПРОДУКЦИЯ Аппараты колонные, обозначение: X1 – X2 ТУ 3611-005-76947280-2008, где: X1 – тип аппарата (ТС – тарельчатые цельносварные, ТЦ – тарельчатые царговые, НС – насадочные цельносварные, НЦ – насадочные царговые, П – пустотелые); X2 – внутренний диаметр аппарата (от 300 до 8000 мм). Номинальное давление свыше 0,05 до 32 (МПа).

Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3611-005-76947280-2008 «Аппараты колонные и их блоки».

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8419 40 000 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- протокола №1428/20 испытаний аппарата колонного ТС-1500 ТУ 3611-005-76947280-2008, заводской № 885, изготовленного ООО «НАТЭК-Нефтехиммаш» от 08.05.2020 от Испытательной лабораторией потенциально опасных объектов ООО "Научно-технический центр Экспертиза, Диагностика, Освидетельствование", регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21ГC01;

- акта анализа состояния производства от 30.07.2019, проведенного органом по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Т-Серт», регистрационный номер аттестата аккредитации: RA.RU.11АД84;

- собственных доказательных материалов изготовителя, указанных в приложении 1 на бланках серии RU №0734022, 0734023.

Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стандарты, применяемы изготовителем, условия и срок хранения, а также срок службы указаны в приложении 1 на бланках серии RU №0734022, 0734023.

Сертификат соответствия распространяется на 3 и 4 категорию оборудования согласно приложения 1 ТР ТС 032/2013.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 13.05.2020 **ПО** 12.05.2025
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

М.П.

Дмитриев Александр Александрович
(Ф.И.О.)

Курьина Ирина Витальевна
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 лист 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД84.В.00139/20

Серия **RU** № **0734022**

Собственные доказательные материалы, представленные заявителем.

1. Технические условия «Аппараты колонные и их блоки» ТУ 3611-005-76947280-2008 от 08.08.2018.
2. Паспорт сосуда, работающего под давлением свыше 0,05 Мпа и/или под вакуумом «Аппарат колонный ТС-2800» НАТЭК.532.001.000.000ПС от 12.03.2020.
3. Обоснование безопасности «Аппараты колонные» 76947280-3611-002 ОБ от 05.09.2018.
4. Сборочный чертеж «Аппарат колонный ТС-2800» НАТЭК.532.001.000.000СБ от 22.07.2019.
5. Расчетно-пояснительная записка «Аппарат колонный ТС-2800» НАТЭК.532.001.000.000РР от 14.08.2018.
6. Руководство по монтажу и эксплуатации «Аппараты колонные» НАТЭК.СТО.000.062РЭ от 25.08.2019.
7. Расчет предохранительного клапана позиция PSV 00101A/B 1092-1007(1400)-ГП2-ОД от 14.08.2018.
8. Свидетельства о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03 №АЦСТ-4-05058 от 19.12.2017, № АЦСТ-4-05208 от 23.08.2018, № АЦСТ-4-05342 от 06.08.2019, № АЦСТ-4-05343 от 06.08.2019, № АЦСТ-12-04333 от 13.04.2017.
9. Таблица контроля качества сварных соединений «Аппарат колонный ТС-2800» от 22.07.2019.
10. Регламент проведения пуска в зимнее время Т абс. < t_2 «Сосуды и аппараты стальные сварные» НАТЭК.СТО.000.021ИМ от 14.04.2016.
11. Акты о визуальном послойном контроле сварных соединений № 115 от 17.02.2020, № 1111 от 07.12.2019, № 64 от 03.02.2020, № 73 от 05.02.2020.
12. Протоколы визуального и измерительного контроля сварного соединения до термообработки № 1144 от 25.12.2019, № 1009 от 11.11.2019, № 951 от 17.10.2019, № 1020 от 13.11.2019, № 949 от 17.10.2019, № 1010 от 11.11.2019, № 1142 от 24.12.2019, № 951 от 31.10.2019, № 1019 от 13.11.2019, № 76 от 05.02.2020, № 997 от 07.11.2019, № 103 от 14.02.2020, № 1077 от 27.11.2019, № 1057 от 22.11.2019, № 1059 от 22.11.2019, № 1109 от 06.12.2019, № 53 от 29.01.2020, № 998 от 07.11.2019, № 133 от 25.02.2020, № 1104 от 05.12.2019, № 2 от 09.01.2020, № 72 от 05.02.2020, № 97 от 13.02.2020, № 1117 от 09.12.2019; № 75 от 05.02.2020, № 1102 от 05.12.2019, № 63 от 03.02.2020, № 113 от 17.02.2020, № 1120 от 09.12.2019, № 114 от 17.02.2020, № 99 от 14.02.2020, № 119 от 18.02.2020.
13. Акт о проведении пневмоиспытаний № 150 от 02.03.2020.
14. Акт о проведении гидроиспытаний № 167 от 05.03.2020.
15. Протоколы радиографического контроля № 742 от 05.12.2019.
16. Протоколы ультразвукового контроля: № 124 от 17.02.2020, № 125 от 17.02.2020, № 126 от 17.02.2020, № 127 от 17.02.2020, № 129 от 17.02.2020, № 128 от 17.02.2020.
17. Протоколы контроля поверхности изделия № 504 от 18.02.2020, № 505 от 18.02.2020, № 506 от 18.02.2020.
18. Документы о подтверждении характеристик материалов и комплектующих изделий:
 - сертификат качества на трубы стальные бесшовные № 04-F7407 от 08.08.2018,
 - сертификат качества на трубы горячедеформированные общего назначения № 1963 от 06.03.2018;
 - сертификаты качества на прокат толстолистовой № 09-4285 от 21.03.2019, № 09-21333 от 13.11.2017, № 09-14695 от 07.09.2019, № 09-14694 от 07.09.2019, № 09-14696 от 07.09.2019, № 09-14277 от 30.08.2019, № 09-14145 от 28.08.2019;
 - сертификаты качества на фланец № 5760 от 21.10.2019, № 5758 от 21.10.2019, № 5756 от 21.10.2019, № 5757 от 21.10.2019, № 5759 от 21.10.2019;
 - сертификат качества на круг № 130-35693 от 03.07.2018;
 - сертификат качества на трубы горячедеформированные № АК-677999/05 от 02.07.2018.
19. Паспорта цельноштампованного эллиптического днища № 1384 от 23.09.2019, № 1385 от 23.09.2019.
20. Аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства: № ЮР-10АЦ-I-14224, № ЮР-10АЦ-I-13619, № ЮР-10АЦ-I-13592, № ЮР-10АЦ-I-14302, № ЮР-10АЦ-I-13620, № ЮР-10АЦ-I-16007, № ЮР-10АЦ-I-15967, № ЮР-10АЦ-I-12774.
21. Сертификаты соответствия СМК: RU № 02/18-00589 от 14.12.2018, № RU № 02/18-00590 от 14.12.2018.
22. Удостоверения процессов: RU № 02/18-00589/788УП от 14.12.2018, RU № 02/18-00590/789УП от 14.12.2018.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Дмитриев Александр Александрович

М.П. (ф.И.О.)

Курьинина Ирина Витальевна

(ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 лист 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД84.В.00139/20

Серия **RU** № **0734023**

Условия и срок хранения, срок службы.

Условия транспортировки и хранения: Условия транспортирования 9 (ОЖ1) по ГОСТ 15150. Условия хранения 8 (ОЖ3) по ГОСТ 15150. При хранении аппаратов должны быть соблюдены следующие условия: защита от механических повреждений, деформаций и атмосферных осадков; установка на подкладки, исключающие непосредственное соприкосновение с землей. Срок службы – 20 лет. Срок хранения – 36 месяцев.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

[Handwritten signature]
(подпись)



Дмитрий Александр Александрович
(И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

[Handwritten signature]
(подпись)

Курьшова Ирина Витальевна
(Ф.И.О.)