



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.AM02.B.00012

Серия RU № **0647513**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности: 241013, город Брянск, улица Литейная, дом 36А, офис 702; номер телефона: 84832400049; адрес электронной почты: info@bos-cert.ru, аттестат аккредитации № RA.RU.10AM02, дата регистрации 05.10.2017.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «НАТЭК-Нефтехиммаш». Основной государственный регистрационный номер: 1056154030723. Место нахождения (адрес юридического лица): 357207, Ставропольский край, Минераловодский район, город Минеральные воды, улица Бештаугорская, дом 7В, офис 17. Адрес (адреса) места осуществления деятельности: 347927, Россия, Ростовская область, город Таганрог, Поляковское шоссе, дом 30; номер телефона: 8(8634)64-33-36; адрес электронной почты: taganrog@natek.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «НАТЭК-Нефтехиммаш». Место нахождения (адрес юридического лица): 357207, Ставропольский край, Минераловодский район, город Минеральные воды, улица Бештаугорская, дом 7В, офис 17. Адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 347927, Россия, Ростовская область, город Таганрог, Поляковское шоссе, дом 30.

ПРОДУКЦИЯ Оборудование (сосуды), работающее под избыточным давлением: испарители А.00.1172.000 категории 4, предназначенные для парожидкостной смеси и используемые для рабочих сред группы 1, с максимально допустимым рабочим давлением 0,125 МПа, вместимостью до 30 м³. Продукция изготовлена в соответствии со стандартом ГОСТ Р 52630-2012 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия» и конструкторской документацией А.00.1172.000 СБ «Испаритель УРиО». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8419 89 98

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 017/III/2018 от 16.03.2018 Испытательной лаборатории Общество с ограниченной ответственностью «Рузский испытательный центр», аттестат аккредитации № RA.RU.21PY02; акта анализа состояния производства № 3156/АП от 15.12.2017 органа по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации», аттестат аккредитации № RA.RU.10AM02, дата регистрации 05.10.2017; обоснования безопасности, паспорта оборудования, руководства по эксплуатации, конструкторской документации, результатов прочностных расчетов, документов, подтверждающих аттестацию технологии сварки, сварочных материалов и специалистов сварочного производства, документов, подтверждающих квалификацию специалистов неразрушающего контроля и аттестацию лаборатории неразрушающего контроля, документов, подтверждающих соответствие и характеристики материалов. Схема сертификации - 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ Р 52630-2012 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Условия хранения в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения - 3 года. Срок службы - 20 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 19.03.2018 ПО 18.03.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Кузнецова Вера Алексеевна
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Галеулин Дамир Гайсович
(инициалы, фамилия)